

Maschinenpark

CNC-Fräsen

Typ	Arbeitsbereich X/Y/Z	Besondere Spezifikationen	Anzahl
DMG DMC 1035 V	1035x550x450	n=12 000 U/min	2
DMG DMC 635 V	635x510x460	n=12 000 U/min	2
DMG DMC 835 V	835x510x460	n=8 000 U/min, Teilapparat	2
DMG DMF 260	2600x700x700	5-Achsen	2
DMG DMF 360	3600x1100x1100	4-Achsen	1
DMG DMF 180	1800x700x700	4-Achsen	1
DMG DMF 300	3000x800x800	5-Achsen (Neu Inbetriebnahme Dezember 2021)	1
DMG DMC 63 V	600x400x400	n=10 000 U/min	1
DMG MH 600 W	600x400x350	Vierte Achse als Rundtisch	1
MECA PLUS 3115	3000x1550x275	Plattenbearbeitung von Aluminium, Kunst- Verbundwerkstoffen sowie leichten Bearbeitungen in Stahl, n=32 000 U/min, Vorschub bis zu 30 m/min	1
MECA PLUS 3121	3000x2100x275		1
DMG DMU 50 eco	500x450x400	5 Achsen	2
PSF/PRO	4800x2500x1050	5 Achsen Portalfräsmaschinen mit schwenkbarer A/C Frässpindelachse, für Alu- und Kunststoffbearbeitung	1

Summe 18

CNC-Drehen

Typ	Arbeitsbereich X/Y/Z	Besondere Spezifikationen	Anzahl
DMG CLX 550 V3	DM 500x1240	angetriebene Werkzeuge und automatischer Lünette 20-165mm	1
EMCO TURN 325	DM 100x150	CNC, für Kleindrehteile in Klein- und Mittelserien	1
DMG CLX 350 V3	DM 300x400	angetriebene Werkzeuge mit Stangenladermagazin	1

Summe 3

Erodieren/Schleifen

Typ	Arbeitsbereich X/Y/Z	Besondere Spezifikationen	Anzahl
AGIE INNOVATION	650x580x250	Senkerodiermaschine, Oberflächenqualität Ra=0,2	1
AGIECUT Challenge	450x350x250	Drahterodiermaschine, Positionierauflösung 1/1000 mm, Oberflächenqualität Ra=0,1	1
AGIE EVOLUTION	750x550x250	Drahterodiermaschine, Positionierauflösung 1/1000 mm, Oberflächenqualität Ra=0,1	1
CASTEX MD20		Startlochbohrmaschine	1
JACOBSEN 824	600x250	Flachschleifmaschine	1
BLOHM Planomat	800x420x360	Flachschleifmaschine	1

Summe 6

Messmaschinen

Typ	Arbeitsbereich X/Y/Z	Besondere Spezifikationen	Anzahl
Aberlink	1000x800x400	CNC-Koordinatenmessgerät	1
MITUTOYO TM		Optisches Messgerät	1
LYNX DYNASCOPE		Optisches Messgerät	1

Summe 3

Blechbearbeitung

Typ	Arbeitsbereich X/Y/Z	Besondere Spezifikationen	Anzahl
SB 3008NT		Hydraulische Tafelschere	1
CNCplus+ 30135		Abkantpresse	1

Summe 2

Richtpressen

von 5 bis 100 Tonnen	bis Werkstückbreiten von 1050mm, in der Länge Richten bis 6m möglich	Die div. Pressen wurden von uns durch Messsysteme modifiziert. Durch die Auswahl von mehreren Pressen können wir die jeweils geeignetste wählen. Gerade bei langen Frästeilen ist ein Richten zwischen den Bearbeitungen und nach der Komplettbearbeitung Voraussetzung für das Endprodukt	4
----------------------	--	--	---

Summe 4

Oberflächenbehandlungen

Mit div. langjährigen Partnerfirmen setzen wir auf Wunsch die verschiedensten Oberflächen um.
Dies gilt für galvanische sowohl als auch für chemische Verfahren, ebenso Pulverbeschichtungen, Lackieren usw.

Produktionsflächen

über 4280m² Büro-, Lager- und Produktionsflächen, erbaut 2006, 2012, 2017 bzw. 2024

Sonstiges

Eine Vielzahl von Materialzuschnittmaschinen, Oberflächenbearbeitungsmaschinen, Pressen, Härteöfen usw. bzw. ein auf unsere Produktgrößen lückenlos abgestimmtes Sortiment an Messmitteln.

Mitarbeiterstand

2025 ca. 40 Mitarbeiter